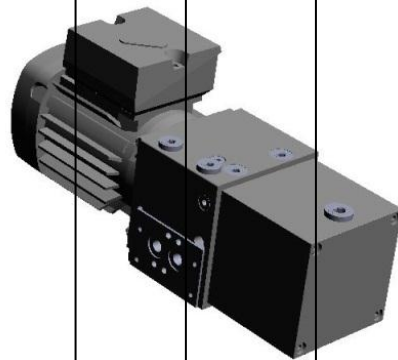


Typenschlüssel Kompakt Hydraulikaggregat KHA

Beispiel KHA - EF 0.04 - 110 - G24 - 400/50 - 20 - N . 00 - X



Kompakt Hydraulikaggregat KHA

Funktion	
Einfachwirkend Mit Lasthalteventil	EF.
Doppeltwirkend- Reversiermotor	DR.

Sonderausführungen/.	
ATEX	X
SIL	SI

Leistungsdaten			
Baugröße 0 ca.2800 U/min	P max bar	Motor BG/kW	Typ
0,5 l/min.	180	63/0,25	0.02
1,0 l/min.	180	63/0,45	0.03
1,5 l/min.	180	71/0,55	0.04
2,0 l/min.	140	71/0,60	0.05
2,5 l/min.	110	71/0,60	0.06
3,5 l/min.	080	71/0,60	0.07
4,0 l/min.	070	71/0,60	0.08
6,0 l/min.	045	71/0,60	0.09
Baugröße 2 1450U/min.	P max bar	Motor BG/kW	Typ
8,0 l/min.	170	100/3,0	2.02
15,0 l/min.	120	100/4,0	2.04
24,0 l/min.	80	100/4,0	2.06
30,0 l/min.	60	100/4,0	2.08

Druckbegrenzung
008 - 180

Flanschoptionen	
ohne	00
4/2 Wegeventil	WV42
2/2 Wegesitzventil	SV22
Drosselventil beidseitig	DR
Handpumpe	HP

Flanschanschluß	
KTC Standard (KTC Zylinder)	S
NAMUR Flansch	N
Rohrleitungsflansch 2 x R3/8"	R

Sonderflansche möglich

Spulenspannung Sitzventil für Typ EF	
12VDC	G12
24VDC	G24
230VAC	W230
Typ DR ohne	0000

Anschluß an einfachwirkenden Zylinder , z.B.
Federrückstellung. Volumenstrom Wegesitzventil
bis 25l/min

Motorspannung		Frq.
24VDC	024	/-
1 Phs. 230V	230	/50..60
3 Phs. 400V	400	/50..60

Andere Motorspannungen möglich

Tankgröße Typ EF.		Tankgröße Typ DR.
0,1 Ltr.	01	00
0,3 Ltr.	03	
0,6 Ltr.	06	
1,0 Ltr.	10	
2,0 Ltr.	20	
3,0 Ltr.	30	
5,0 Ltr.	50	

Typ DR: Tankgröße konstruktiv festgelegt

Andere Ausführungen auf Anfrage.

Bei Druckreduzierung reduziert sich die notwendige Motorleistung